

## 1、如何恢复 RVNet 的出厂值？

答：RVNet 的设计包含了一个复位按钮，通过复位按钮可以恢复出厂设置。方法如下：

(1) RVNet-S7200/300/S7200 Plus/S7300 Plus/CP/CJ/CX 等直插型模块，模块在得电的情况下，长按模块左侧散热孔金属按钮 5 秒左右，复位后重新上电即可；

(2) RVNet-FX/Q/FP/DVP/MB/VB/KV/XJ 等导轨型模块，模块在得电的情况下，长按模块前面板 Rst 按钮 5 秒左右，复位后重新上电即可。

## 2、RVNet 扩展的串口连触摸屏，触摸屏数据可能存在刷新较慢的情况，这种问题如何解决？

答：RVNet 的通讯速率是自适应的，PLC 编程口的波特率决定了 RVNet 的通讯速率。如果 PLC 编程口波特率较低（比如 9.6Kbps），且触摸屏与 PLC 的数据通讯量较大，有可能存在触摸屏数据刷新较慢的情况。可以将 PLC 编程口的波特率设置成 187.5K（西门子）或者 115.2K（欧姆龙）。

## 3、RVNet-S7 产品对应的驱动安装说明。

答：①RVNetS7PD1801\_setup\_x86： 32 位操作系统，适用产品 RVNet-S7200/S7300；

②RVNetS7PD1802\_setup\_x64： 64 位操作系统，适用产品 RVNet-S7200/S7300；

以上支持博途驱动。

#### 4、松下 PLC 编程口为端子时，RVNet-FP 的接线定义如何？

接线方式：

PLC	RVNet-FB 端子	触摸屏
5V	1	
SG-0V	2	GND
SD-PLC	3	
RD-PLC	4	
	5	SD-HMI
	6	RD-HMI

#### 5、RVNet 产品固件如何升级？

答：①对于 RVNet-S7200/300 的模块，有两种固件升级方法。一是打开 IE 浏览器，输入模块 IP 地址，进入模块的配置页面，按照提示进行固件升级；二是通过搜索软件 NetDevice\_V1012 及以上版本，搜索到模块后，点击鼠标右键，按照提示进行固件升级。

②对于 RVNet-FX/Q/CP/CJ/CX/FP/DVP/MB/VB/XJ 等模块，直接运行相应模块固件升级包里的“运行我！”文件。

注意：升级前将电脑无线网卡禁用，电脑 IP 地址与模块 IP 地址必须在同一网段。

#### 6、RVNet-FX 用于型号为 FX3GA 时的情况。

答：目前的型号固件已覆盖 FX3GA 的应用。

## 7、RVNet-CX，当 PLC 的 10 针/20 针编程口被触摸屏占用，如何连接？

答：PLC 配上一个欧姆龙公司的 10 针/20 针编程口转 232 口的模块，RVNet-CX 的直插型接在该模块的 232 口，RVNet-CX 的扩展口接触摸屏。

## 8、RVNet-A，PLC 到模块的连接线型号。

答：目前供货的都是 RVNet-A V2.0 的型号，随货赠送一条 25 针转圆口的屏蔽通讯线。

## 9、RVNet-S7 模块配电源端子的应用场合。

答：接在数控机床 840DSL 上需要外接 24VDC 电源。

## 10、需要外接电源的 RVNet 型号，不需要外接电源的 RVNet 型号。

答：①需要外接电源的 RVNet 模块：RVNet-MB，RVNet-SC，RVNet-VB，RVNet-A，RVNet-S7 用于数控机床 840D/840DSL 的场合，RVNet-CX 导轨型。

②不需要外接电源的 RVNet 模块：RVNet-S7 模块，RVNet-FX/Q，RVNet-CP/CJ/CX 直插型，RVNet-FP，RVNet-DVP，RVNet-KV，RVNet-FB。

## 11、RVNet-S7200/300 驱动与博途 V13、V14、Wincc Flexible 有冲突时的解决方法。

答：①采用免驱动的方式通讯；

②发生冲突时，如果电脑是 Win7 64 位操作系统，在控制面板的添加、删除程序里卸载老的驱动，然后以管理员身份安装 1501 版的驱动，驱动安装完毕后重启电脑。

## 12、用力控监控三菱 FX3U 输入继电器 X，输出继电器 Y 的参数设置。

Xmn/ Ymn：字偏移： $m/2$  取整；位偏移： $m\%2*8+n$  (m=0~7)

字偏移： $(m-2)/2$  取整；位偏移： $(m-2)\%2*8+n$  (m=10~17)

字偏移： $(m-4)/2$  取整；位偏移： $(m-4)\%2*8+n$  (m=20~27)

字偏移： $(m-6)/2$  取整；位偏移： $(m-6)\%2*8+n$  (m=30~37)

注：该方法计算出的字偏移，位偏移为十进制，需转换成 16 进制，

如 X21：字偏移：1H，位偏移：1H，

Y105：字偏移：4H，位偏移：5H。

## 13、RVNet-FX 与三菱 FX 系列 PLC 通讯，通讯测试失败，显示“指定了无法使用的端口/IP 地址或执行超出了可连接 MELSOFT 设置数的连接”。

上位机以太网连接数已超过模块最大连接数，模块最大连接数为 6。

解决方法：打开 RVNet-FX 的网页设置页面，检查 Modbus TCP 开放数设得过大，可将其设为 1 后再尝试连接；

#### **14、S7-200 的 V 区变量在 WINCC 中怎么建变量？**

答：S7-200 的 V 区对应 WINCC 中的 DB1，比如 VB356，对应 WINCC 中的就是 DB1.DBB356。

#### **15、Smart 1000 IE 能否借助于 RVNet-S7300 接在 S7-300PLC 上？**

答：能，将 RVNet-S7300 接在 S7-300PLC 的 MPI 口，RVNet-S7300 的网口通过网线接在触摸屏网口上，相当于串口转以太网的适配器，触摸屏通过以太网和 PLC 通讯，可访问 S7-300 的 DB1 数据块，M 区，Q 区和 I 区，DB1 区就相当于 S7-200 的 V 区，例如触摸屏 S7-300 的 DB1.DBW0 相当于 VW0。

#### **16、SMART 700 IE V3 触摸屏接在 RVNet-S7200 的扩展口与 S7200 通讯不上？**

解决方法：更新升级 prosave v13 update5，然后更新

WinCC\_flexible\_SMART\_V3\_Upd2。

## 17、RVNetS7 OPC Editor 连接不上。

解决方法：查看 RVNet 模块 IP 地址是否正确，打开搜索工具（NetDevice，NetPro）或浏览器配置主页，查看 S7 目标 PLC 地址，OPCEditor 的 S7 PLC Address 的值应与之相同；

考虑 OPC 安装不完整，建议将 RVNetS7 OPCEditor 卸载，安装 KepServer 试试，再重新安装 RVNet OPCEditor，安装时存放的文件夹名不能包含中文，部件要安装完整。

## 18、用 RVNetS7 OPC Editor 将变量导出到文档为空，导出时报错。

排查：①别的设备在调用 OPC，将其先关闭；②没有 Office，或者 Office 版本太旧，重装 Office，或者打开计算机的 C/Programmer Files(X86)/ROVIN Automation/RVNet-S7 文件夹，找到一个 Excel 文档，这个 Excel 文档其实就是目标文档。

## 19、西门子 S7-200 编程软件 STEP 7 MicroWIN 设置 PC/PG 接口的时候显示“未找到访问节点”。

答：编程软件安装有错，需要安装补丁，或者重新安装编程软件。

## 20、安装 RVNet 编程驱动后，在设置 PG/PC 接口找不到 RVNet 驱动。

答：方法一：对于 RVNet-S7200，可以使用西门子自带的驱动 MicroWIN-->计算机网卡；  
对于 RVNet-S7MPI，可以采用免驱动连接，（设置 PG/PC 口选择“TCPIP-->计算机网卡”）；

方法二：如果电脑是 Win7 64 位的系统，模块是 RVNet-S7200/300，则将之前的驱动卸载，以管理员身份安装版本为 RVNetS7PD1501 的驱动，安装完毕重启电脑。

## 21、RVNet-CJ/RVNet-CP 与欧姆龙 PLC 连接，PLC 型号未识别。

解决办法：查看 PLC 的串口参数，是否将通讯口设置为为 host Link 模式，如果不是，请通过编程电缆修改后再尝试连接。

## 22、RVNet-MB 连接仪表采用 Modscan32 监控，Device ID 怎么设置？

打开模块配置网页，查看参数：

若【目标从站地址由单元号确定】为“否”，则【默认目标从站地址】设为“仪表站地址”，  
Modscan32 的【Device ID】可设置成“任意值”这种配置只能接一个仪表；

若【目标从站地址由单元号确定】为“是”，则【默认目标从站地址】设为“任意值”，  
Modscan32 的【Device ID】设置成“仪表站地址”这种配置可接多个仪表。

## 23、RVNet-S7300/MPI 模块如何排除故障？

- 排查：①检查模块与 PLC 以及上位机连接是否有问题，PLC 的接口是否有故障；
- ②检查电脑 IP 地址，确认与 RVNet 模块 IP 地址在同一网段，如果电脑是双网卡禁用一个网卡；
- ③电脑上 ping 模块 IP 地址是否能 ping 通；
- ④打开 IE 浏览器，登入模块主页查看主页参数，【S7 总线状态】应该为“运行”，【自动波特率】为“完成”，如若不是，查看【S7 总线协议】：模块与 300PLC 连接，【S7 总线协议】模式为“MPI/PROFIBUS”，与 S7-200PLC 连接，【S7 总线协议】模式为“PPI”；
- ⑤然后查看【RVNet 站地址】不能和总线网络中的其他设备地址冲突，如果冲突，修改 RVNet 站地址；当组态软件，如 WINCC、组态王等通过西门子以太网驱动访问 PLC 寄存器数据时，【S7TCP 目标 PLC 地址】和 PLC 的站地址设为一致；

## 24、RVNet-FX 接在三菱 FX 系列 PLC 上，与昆仑通态触摸屏以太网通讯有什么注意事项？

答：①打开 MCGS 嵌入式版软件，子设备选择设备工具箱里的【用户定制设备】里面的【三菱 FX3U 以太网】—【FX3\_ETHERNET】，如果可选设备无此驱动，可联系技术支持获取此驱动的安装文件，不可用其他的驱动代替；

②设置参数如下：网络类型：“1-TCP”；本地 IP 地址：“MCGS 触摸屏 IP 地址”；本地端口号：“3000”；远程端口号：“5551”。